HILO DE SOLDADURA WÜRTH

Características

Trabajos de metal No. 1:

- Estaño para electrónica.
- 60/40 estaño según DIN 1707.
- Con 5 hilos continuos de decapante según F-SW 26 DIN 8511.
- Soldadura no oxidante.
- Suelda a bajas temperaturas por la rápida fluidez del medio de soldadura.

Trabajos de metal No. 2:

- 40/60 estaño/plomo según DIN 1707.
- No contiene cloruro de Zinc.
- Con 4 hilos continuos de decapante según F-SW 26 DIN 8511.
- Proceso de temperatura: 280°C.
- Rango de fusión: 183°C - 233°C.
- Para hierro, cobre, niquel, latón Zinc. (No indicado para uniones eléctricas y aluminio).

Descripción	Ø bobina	Ø alambre	Peso bobina	Art. No.	U/E
Trabajos de metal No. 1	44 mm	1,0 mm	250 grs.	**0987 111**	1
Trabajos de metal No. 2	77 mm	2,0 mm	1.000 grs.	**0987 122**	1

***Artículos en amarillo, disponibles en stock**

Todos los datos que se indican en este documento, así como las recomendaciones formuladas, son apoyados por numerosos estudios de laboratorio y validados por nuestra larga experiencia. Sin embargo, teniendo en cuenta la gran variedad de materiales existentes en el mercado, así como las técnicas de aplicación de productos que no pueden ser controlados por nosotros, siempre recomendamos llevar a cabo pruebas preliminares con los materiales a utilizar y la de su propia técnica. Por estas razones, cualquier uso del producto se lleva a cabo bajo la exclusiva responsabilidad del usuario y no puede Würth Dominicana hacerse responsable por cualquier pérdida o daño, directa o indirectamente resultante de la aplicación.