



FIJADOR RODAMIENTOS MEDIA RESISTENCIA



Contenido	Color	Art. N°
50gr	Verde	00893 601 050

Datos Técnicos

Espacio máx.	0,10mm
Viscosidad (CPS)	100 a 150
Densidad a 25°C(g/cm³)	1,10
Cura parcial (min)	20
Cura total (h)	24
Resistencia al cizallamiento (N/mm²)	16 a 20
Resist. torsión (N.mm)	28 a 43
Rango temperatura (°C)	-60 a +150

Modo de uso

Limpie las piezas, eliminando aceites, grasas, suciedad y otros contaminantes (recomendación 00893 140 LIMPIADOR INDUSTRIAL SPRAY), dejando la superficie seca. Aplique el producto a una parte. Monte y ajuste las piezas para el llenado completo de los espacios. Si las partes donde se aplican los productos están en contacto con productos de limpieza acuosos o fluidos de corte que dejan una pequeña capa en la superficie, lavarlos con agua caliente antes del uso.

Producto monocomponente anaerobio.

- Facilita la aplicación, eliminando los sistemas de bloqueo mecánico.
- Proceso de aplicación limpia.
- Cura a través de la ausencia de aire y el contacto con el metal.

Rellena los huecos entre los hilos.

- Previene el óxido y la corrosión.
- Evita el aflojamiento por vibraciones.
- Elimina reaprietes.

Se puede utilizar en diferentes tamaños de fijación.

- Reduce costes de inventario de determinados productos.

Simplifica los proyectos, producción y montajes.

- Reduce el costo en estas situaciones con diseños más simples y curación más rápida.

Punto de inflamación > 93°C

Libre de resinas, ácidos, silicona y AOX¹

(AOX = ¹ compuestos organoclorados solubles en agua).

Aplicaciones

Puede ser utilizado en las siguientes situaciones:

Montaje de rodamientos en cajas o en los ejes. Montaje de rotores, engranajes, engranajes de motor y las poleas en los ejes. Revestimientos de fijación. Juntas de estanqueidad en el motor. Eliminación de tornillos de retención. Se evita la necesidad de utilizar máquinas y herramientas de mecanizado de alta precisión. Montaje de la varilla de medición de aceite en piezas de fundición. Restauración de tornos de precisión.

Nota

La temperatura ideal para su uso es 23°C y puede variar ± 2°C. Diferentes temperaturas, pueden afectar la velocidad de curado y la resistencia a la torsión del producto.

Distancias diferentes a las máximas recomendadas pueden afectar a la velocidad de curado y la resistencia a la torsión del producto.

Estos productos no se recomiendan para su uso en sistemas de oxígeno puro y/o ricos en oxígeno. No se debe elegir como sellador para cloro u otros oxidantes fuertes.

Estas instrucciones son meras recomendaciones basadas en nuestra experiencia. Se recomienda realizar pruebas de uso antes de cada nuevo tipo de aplicación o superficie