

SELLADOR DE TORNILLOS MEDIA RESISTENCIA

Fijador de tornillos medio torque W-742

Características

- Producto monocomponente anaeróbico. Simplifica la aplicación, eliminando sistemas trabadores mecánicos. Proceso de aplicación limpio. Cura en ausencia de aire y en contacto con metal.
 - Llena espacios entre las tuercas. Evita corrosión y oxidación. Evita desajuste por vibraciones. Elimina reajustes.
 - Puede ser utilizado en diversos tamaños de fijadores. Reduce costo en stock de productos específicos.
 - Hace un sello flexible. Se adapta a los movimientos de las piezas. Evita ajustes entre las piezas.
 - Simplifican proyectos, producciones y armados. Reduce costo en estas situaciones con proyectos simples y producciones y armados más rápidos.
 - Punto de ebullición > 93 °C.
 - Libre de resinas, ácidos, siliconas y AOX¹.
- ¹AOX= Compuestos organoacrilatos solubles en agua.

Observaciones

La temperatura ideal para el trabador es de 23 °C, con una variación de ± 2 °C. Temperaturas distintas de estas en la aplicación pueden afectar la velocidad de cura y la resistencia del producto. Espacios distintos de los máximos recomendados pueden afectar la velocidad de cura y la resistencia del producto. Para descubrir la compatibilidad y resistencia del producto con productos químicos, consultar el manual del adhesivo.

Modo de usar

- Limpie bien las partes eliminando aceites, grasas, suciedades y otros productos (utilice nuestro limpiador industrial Art. No. 20893 140), dejando la superficie seca.
- Aplique el producto en una de las partes.
- Armar y ajustar las partes para llenar totalmente los espacios.
- Para materiales inactivos como acero inoxidable, aluminio, hierro, zamac o cuando la cura es demasiado lenta, utilizar el activador W6649 (Art. No. 10893 764 915) o el W6471 (Art. No. 10893 747 115). Se aconseja probar las piezas antes de la aplicación para confirmar su compatibilidad.
- Si las partes en donde serán aplicados los productos estaban en contacto con soluciones líquidas de limpieza o corte que dejaron una pequeña cobertura en la superficie, lavar con agua caliente antes de la utilización.

Aplicaciones

- Trabas anaeróbicas medio torque especiales para tuercas en general, tales como: tornillos, tuercas, prisioneros, etc.



PRINCIPALES VENTAJAS

- Producto monocomponente anaeróbico.
- Llena espacios entre las tuercas.
- Puede ser utilizado en diversos tamaños de fijadores.
- Hace un sello flexible.
- Simplifican proyectos, producciones y armados.
- Punto de ebullición > 93 °C.
- Libre de resinas, ácidos, siliconas y AOX¹.

Datos técnicos:	W-742
Espacio máximo (mm)	0,13
Viscosidad (CPS)	800 a 1600
Densidad a 25 °C (g/cm ³)	1,5
Secado parcial (minutos)	20
Secado total (horas)	24
Torque quebra (Nm)	8 a 16
Torque residual (Nm)	3 a 8
Temperatura de trabajo	-60 °C a +150 °C
Color	Azul

Descripción	Contenido	Art. No.	U/E
Traba medio torque W-742	10 gr.	00893 242 010	1
Traba medio torque W-742	10 gr.	00893 271 010	1
Traba medio torque W-742	50 gr.	00893 242 050	1
Traba medio torque W-742	50 gr.	00893 271 050	1

Todos los datos que se indican en este documento, así como las recomendaciones formuladas, son apoyados por numerosos estudios de laboratorio y validados por nuestra larga experiencia. Sin embargo, teniendo en cuenta la gran variedad de materiales existentes en el mercado, así como las técnicas de aplicación de productos que no pueden ser controlados por nosotros, siempre recomendamos llevar a cabo pruebas preliminares con los materiales a utilizar y la de su propia técnica. Por estas razones, cualquier uso del producto se lleva a cabo bajo la exclusiva responsabilidad del usuario y no puede Würth Dominicana hacerse responsable por cualquier pérdida o daño, directa o indirectamente resultante de la aplicación.