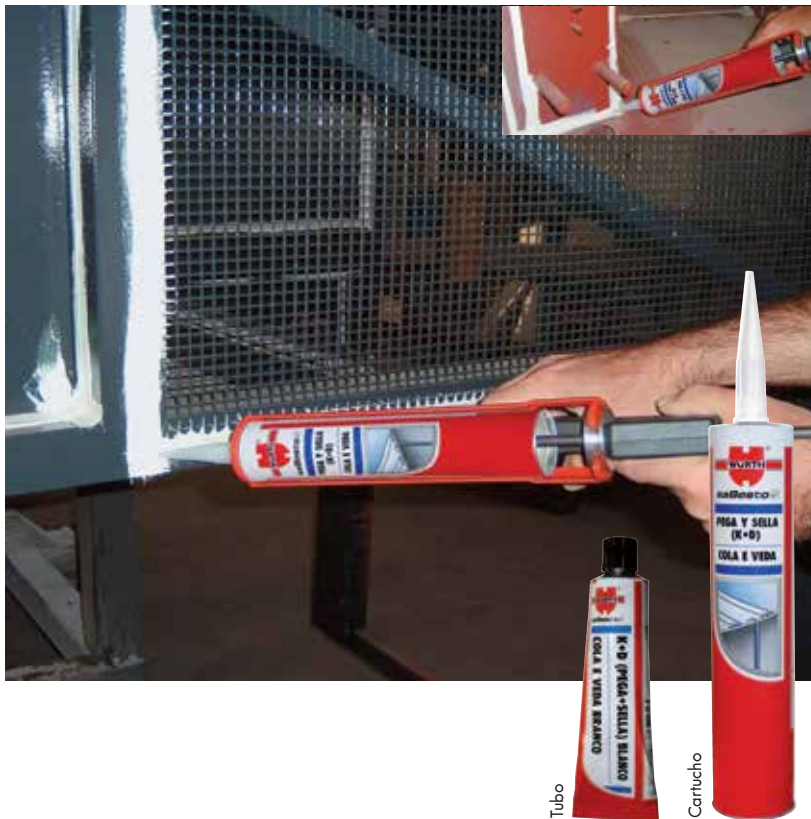


PEGA + SELLA - K+D



Adhesivo + sellante elástico en base de poliuretano (PU)

Adhesivo sellante monocomponente de alto rendimiento mecánico.

- Pega y estanqueiza a la vez. Las uniones son flexibles con capacidad de absorber vibraciones y dilataciones.

Es posible unir materiales de diferente naturaleza, siempre previa aplicación de la imprimación correspondiente para metal, plástico o madera.

- Con la preparación perfecta de las superficies, se consigue una adhesión y sellado según datos técnicos.

Se puede pintar una vez seco con la mayoría de pinturas, incluso con pinturas al agua.

- Buena adhesión de las pinturas en general sobre el producto.

Seco en su totalidad, se puede lijar a mano y a máquina.

- Permite retirar lijando, sobrantes de material con un acabado perfecto.

Indicado en especial para pegar y estanqueizar diversos materiales como: poliéster, metales (acero, acero inoxidable, galvanizado, prelacado, cataforéisis, electrocincadas, etc...), aluminio, piezas metales no ferrosos, madera y derivados, cristal, numerosos materiales plásticos termoestables y termoplásticos (excepto PE, PP, PTFE), cemento armado, materiales de aislamiento, etc.

- Permite pegar materiales de diferente naturaleza con gran efectividad.

Certificado de conformidad, según EN1186 y ENV 13130, apto en contacto con comestibles.

- Una vez seco puede estar en contacto con productos alimenticios.

Descripción	Contenido	Color	Art. Nº	U/E
Cartucho	300 ml	Blanco	00890 100 1	12
		Gris	00890 100 2	
		Negro	00890 100 3	
Tubo	70 ml	Negro	00890 100 31	24

Aplicaciones

Cubre un amplio campo en la adhesión y el sellado para diferentes sectores como: reparación y construcción de turismos y vehículos industriales, carrocerías de vehículo industrial y transformación de frigoríficos, cisternas, climatización, industria naval (sólo para operaciones de sellado general) y en numerosos campos de la construcción, metalurgia, madera e industria en general

Estas instrucciones son meras recomendaciones basadas en nuestra experiencia. Se recomienda realizar pruebas de uso antes de cada nuevo tipo de aplicación o superficie